

Las ventas de vehículos comerciales crecen un 12% en Septiembre

En los nueve primeros meses del año, este segmento crece a un ritmo del 13%

Madrid, 5 de Septiembre de 2016.- las ventas de vehículos comerciales ligeros crecen un 12,2% en Septiembre, registrando un volumen de 13.497 unidades. En el conjunto de los nueve primeros meses del año, este segmento acumula un crecimiento del 12,9%, alcanzando ya las 126.504 unidades. Con el mes de Septiembre, estos vehículos suman ya un total de 39 meses de crecimientos continuados.

Los vehículos comerciales son uno de los principales enlaces entre el comercio y los consumidores de hoy. Esta vinculación, es una oportunidad que potencia la estrategia de negocio de los autónomos, empresas y pymes, e impulsa el desarrollo en el mercado de vehículos comerciales. Las Compras online, son una realidad cada vez más demandada y más asentada en los hábitos de compra de los usuarios. Por este motivo, es el momento de aunar, las nuevas tendencias, como el e-commerce y los nuevos vehículos comerciales para ofrecer un reparto más sostenible, más eficiente, más seguro y menos contaminante.

VENTAS POR CANALES

En los nueve primeros meses del año el canal de autónomos acumula un crecimiento del 19,5% con un total de 43.174 unidades. En el mes de Septiembre, este canal ha crecido un 17,3%, totalizando 4.725 unidades. El canal de empresa, que representa más de la mitad del mercado, aumenta sus matriculaciones un 17,2% en el periodo Enero-Septiembre, con un volumen de 66.392 unidades. En el mes de Septiembre, este canal ha incrementado sus ventas un 11,5% con 7.656 unidades. Por último, el canal de alquilador, cae un 12,1% en lo que llevamos de año, sumando un total de 16.938 unidades. En el mes de Septiembre, este canal ha experimentado una caída del 9,4% y un total de 1.116 unidades.

RESUMEN DE MATRICULACIONES POR SEGMENTOS
(DERIVADOS, FURGONETAS, PICK UP
Y FURGONES Y CAMIONES/CHASIS LIGEROS)

Mes: SEPTIEMBRE 2016




















MATRICULACIONES DE VEHICULOS COMERCIALES LIGEROS. SEPTIEMBRE 2016

DERIVADOS, FURGONETAS Y PICK-UP	Sep. 2016	%2016/2015	Acum. 2016	%2016/2015
Derivados de turismo	103	-23,7%	1.214	-26,2%
Furgonetas	7.974	7,7%	75.673	11,4%
Pick-up	633	42,2%	4.462	31,0%
Total Derivados, Furgonetas y Pick-up	8.710	9,1%	81.349	11,5%

FURGONES Y CAMIONES/CHASIS LIGEROS	Sep. 2016	%2016/2015	Acum. 2016	%2016/2015
Comerciales ligeros <2,8 Tn.	1.106	18,0%	9.626	6,8%
Furgon/Combi >=2,8 <=3,5	3.222	20,8%	30.014	16,5%
Camión/Chasis Cabina >=2,8 <=3,5Tn	459	5,0%	5.515	28,1%
Total Fg/Ch Ligeros	4.787	18,4%	45.155	15,6%

TOTAL COMERCIALES LIGEROS	13.497	12,2%	126.504	12,9%
----------------------------------	---------------	--------------	----------------	--------------

MATRICULACIONES DE VEHÍCULOS COMERCIALES LIGEROS. SEPTIEMBRE 2016

Comunidad Autónoma	Septiembre	% Cto.	Ene-Sep	% Cto.
 ANDALUCÍA	1.413	9,3	12.828	18,3
 ARAGON	304	8,6	2.868	18,4
 ASTURIAS	202	2,5	1.520	-4,7
 BALEARES	378	10,2	4.347	16,4
 CANARIAS	1.222	27,0	9.065	23,5
 CANTABRIA	125	66,7	997	0,5
 CASTILLA LA MANCHA	314	-33,6	3.680	6,1
 CASTILLA LEON	364	17,4	3.547	17,8
 CATALUÑA	2.348	17,7	21.307	16,2
 CEUTA Y MELILLA	11	120,0	113	11,9
 COMUNIDAD VALENCIANA	1.051	16,0	12.591	23,5
 EXTREMADURA	192	71,4	1.577	15,2
 GALICIA	392	11,0	3.821	14,9
 LA RIOJA	77	60,4	624	8,7
 MADRID	4.078	8,0	38.284	4,1
 MURCIA	293	-7,3	2.797	9,6
 NAVARRA	196	35,2	1.682	23,1
 PAIS VASCO	537	22,3	4.856	20,5
 TOTAL NACIONAL	13.497	12,2	126.504	12,9

RESUMEN DE MATRICULACIONES POR MARCAS

**(DERIVADOS, FURGONETAS, PICK UP
Y FURGONES Y CAMIONES/CHASIS LIGEROS)**

Mes: SEPTIEMBRE 2016

SEPTIEMBRE - AÑO 2016

DERIVADOS, FURGONETAS Y PICK-UP			
Derivados de Turismo			
MARCA	Sep. 2016	Sep. 2015	%2016/2015
CITROEN	1	16	-93,8%
FIAT	5	1	400,0%
FORD	19	41	-53,7%
OPEL	27	36	-25,0%
PEUGEOT	15	6	150,0%
RENAULT	25	9	177,8%
SEAT	5	26	-80,8%
TOYOTA	2	0	--
VOLKSWAGEN	4	0	--
Total Derivados de Turismo	103	135	-23,7%
Furgonetas			
MARCA	Sep. 2016	Sep. 2015	%2016/2015
CITROEN	1.551	1.297	19,6%
DACIA	583	682	-14,5%
DFSK	2	11	-81,8%
FIAT	522	581	-10,2%
FORD	1.023	1.041	-1,7%
MERCEDES	173	131	32,1%
NISSAN	369	277	33,2%
OPEL	201	166	21,1%
PEUGEOT	1.670	1.340	24,6%
PIAGGIO	18	18	0,0%
RENAULT	1.241	1.322	-6,1%
VOLKSWAGEN	621	541	14,8%
Total Furgonetas	7.974	7.407	7,7%
Pick-up			
MARCA	Sep. 2016	Sep. 2015	%2016/2015
FIAT	4	0	--
FORD	155	79	96,2%
ISUZU	21	5	320,0%
MAHINDRA	3	5	-40,0%
MITSUBISHI	27	31	-12,9%
NISSAN	106	48	120,8%
SSANGYONG	1	0	--
TATA	0	1	-100,0%
TOYOTA	302	242	24,8%
VOLKSWAGEN	14	34	-58,8%
Total Pick-up	633	445	42,2%

ACUMULADO A SEPTIEMBRE - AÑO 2016

DERIVADOS, FURGONETAS Y PICK-UP			
Derivados de Turismo			
MARCA	Ene-Ago 16	Ene-Ago 15	%2016/2015
CITROEN	43	69	-37,7%
FIAT	44	31	41,9%
FORD	204	381	-46,5%
OPEL	331	227	45,8%
PEUGEOT	164	164	0,0%
RENAULT	305	484	-37,0%
SEAT	83	246	-66,3%
TOYOTA	2	42	-95,2%
VOLKSWAGEN	38	0	--
Total Derivados de Turismo	1.214	1.644	-26,2%
Furgonetas			
MARCA	Ene-Ago 16	Ene-Ago 15	%2016/2015
CITROEN	13.953	12.621	10,6%
DACIA	7.978	7.514	6,2%
DFSK	91	53	71,7%
FIAT	5.376	5.375	0,0%
FORD	9.631	9.705	-0,8%
MERCEDES	2.067	1.665	24,1%
NISSAN	2.816	2.648	6,3%
OPEL	2.676	1.492	79,4%
PEUGEOT	14.894	12.195	22,1%
PIAGGIO	129	160	-19,4%
RENAULT	10.143	10.257	-1,1%
SKODA	0	1	-100,0%
VOLKSWAGEN	5.919	4.223	40,2%
Total Furgonetas	75.673	67.909	11,4%
Pick-up			
MARCA	Ene-Ago 16	Ene-Ago 15	%2016/2015
FIAT	90	3	2900,0%
FORD	1.013	696	45,5%
ISUZU	203	95	113,7%
MAHINDRA	21	25	-16,0%
MITSUBISHI	314	338	-7,1%
NISSAN	890	290	206,9%
SSANGYONG	3	2	50,0%
TATA	0	6	-100,0%
TOYOTA	1.756	1.789	-1,8%
VOLKSWAGEN	172	162	6,2%
Total Pick-up	4.462	3.406	31,0%

SEPTIEMBRE - AÑO 2016

FURGONES Y CAMIONES/CHASIS LIGEROS			
Comerciales Ligeros <2,8 Tn.			
MARCA	Sep. 2016	Sep. 2015	%2016/2015
CITROEN	154	124	24,2%
FIAT	68	66	3,0%
FORD	383	285	34,4%
MERCEDES	186	166	12,0%
OPEL	9	37	-75,7%
PEUGEOT	112	80	40,0%
RENAULT	184	164	12,2%
TOYOTA	10	0	--
VOLKSWAGEN	0	15	-100,0%
Total Comerciales Ligeros <2,8 Tn.	1.106	937	18,0%
Furgón/Combi >=2,8 - <=3,5 Tn.			
MARCA	Sep. 2016	Sep. 2015	%2016/2015
CITROEN	292	235	24,3%
FIAT	446	365	22,2%
FORD	451	547	-17,6%
HYUNDAI	98	13	653,8%
IVECO	239	152	57,2%
MERCEDES	188	267	-29,6%
NISSAN	59	27	118,5%
OPEL	156	154	1,3%
PEUGEOT	291	304	-4,3%
RENAULT	474	306	54,9%
RENAULT TRUCKS	45	25	80,0%
TOYOTA	17	17	0,0%
VOLKSWAGEN	466	256	82,0%
Total Furgón/Combi >=2,8 - <=3,5 Tn.	3.222	2.668	20,8%
Camión/Chasis >=2,8 - <=3,5 Tn.			
MARCA	Sep. 2016	Sep. 2015	%2016/2015
CITROEN	14	11	27,3%
FIAT	15	17	-11,8%
FORD	43	59	-27,1%
ISUZU	6	3	100,0%
IVECO	112	98	14,3%
MERCEDES	38	23	65,2%
MITSUBISHI	11	4	175,0%
NISSAN	112	130	-13,8%
OPEL	2	4	-50,0%
PEUGEOT	6	4	50,0%
RENAULT	26	31	-16,1%
RENAULT TRUCKS	46	41	12,2%
VOLKSWAGEN	28	12	133,3%
Total Camión/Chasis >=2,8 - <=3,5 Tn.	459	437	5,0%

ACUMULADO A SEPTIEMBRE - AÑO 2016

FURGONES Y CAMIONES/CHASIS LIGEROS			
Comerciales Ligeros <2,8 Tn.			
MARCA	Ene-Ago 16	Ene-Ago 15	%2016/2015
CITROEN	959	1.051	-8,8%
FIAT	719	540	33,1%
FORD	2.796	1.945	43,8%
MERCEDES	2.658	2.172	22,4%
NISSAN	0	7	-100,0%
OPEL	160	380	-57,9%
PEUGEOT	852	938	-9,2%
RENAULT	1.440	1.751	-17,8%
TOYOTA	32	0	--
VOLKSWAGEN	10	230	-95,7%
Total Comerciales Ligeros <2,8 Tn.	9.626	9.014	6,8%
Furgón/Combi >=2,8 - <=3,5 Tn.			
MARCA	Ene-Ago 16	Ene-Ago 15	%2016/2015
CITROEN	2.504	2.632	-4,9%
FIAT	4.518	4.020	12,4%
FORD	3.402	3.135	8,5%
HYUNDAI	282	30	840,0%
IVECO	2.001	2.111	-5,2%
LDV	0	1	-100,0%
MERCEDES	1.977	1.827	8,2%
NISSAN	616	458	34,5%
OPEL	2.194	1.874	17,1%
PEUGEOT	2.476	2.657	-6,8%
RENAULT	4.328	3.106	39,3%
RENAULT TRUCKS	350	233	50,2%
TOYOTA	127	182	-30,2%
VOLKSWAGEN	5.239	3.493	50,0%
Total Furgón/Combi >=2,8 - <=3,5 Tn.	30.014	25.759	16,5%
Camión/Chasis >=2,8 - <=3,5 Tn.			
MARCA	Ene-Ago 16	Ene-Ago 15	%2016/2015
CITROEN	246	118	108,5%
FIAT	182	150	21,3%
FORD	510	516	-1,2%
HYUNDAI	1	0	--
ISUZU	70	43	62,8%
IVECO	1.585	1.193	32,9%
LDV	0	1	-100,0%
MERCEDES	370	288	28,5%
MITSUBISHI	109	24	354,2%
NISSAN	1.437	1.202	19,6%
OPEL	23	16	43,8%
PEUGEOT	77	58	32,8%
RENAULT	341	252	35,3%
RENAULT TRUCKS	417	363	14,9%
TOYOTA	0	1	-100,0%
VOLKSWAGEN	147	80	83,8%
Total Camión/Chasis >=2,8 - <=3,5 Tn.	5.515	4.305	28,1%